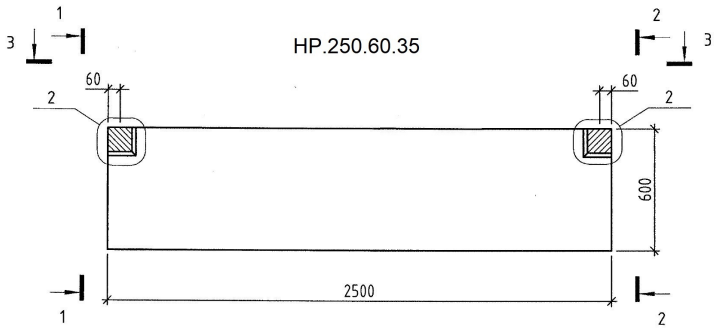
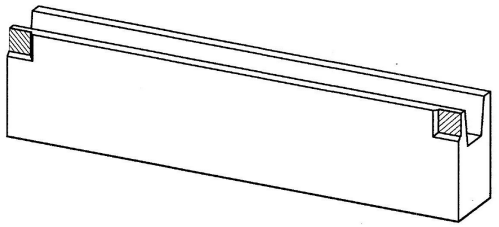
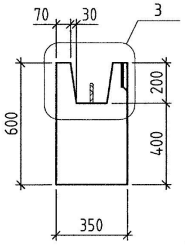
НР.250.60.35



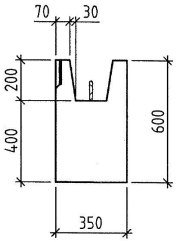
Общий вид



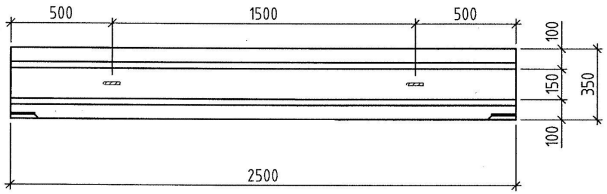
1-1



2-2



3-3



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

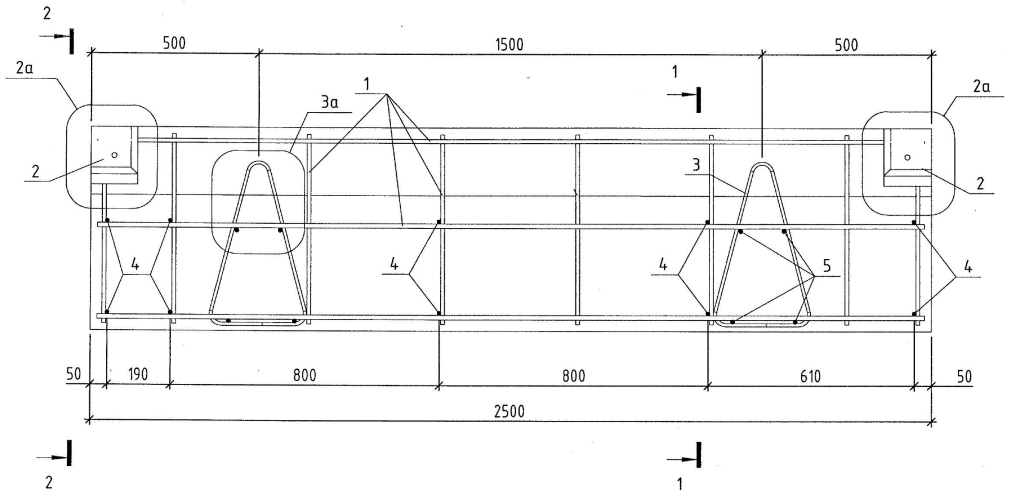
Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Взам. инв. №

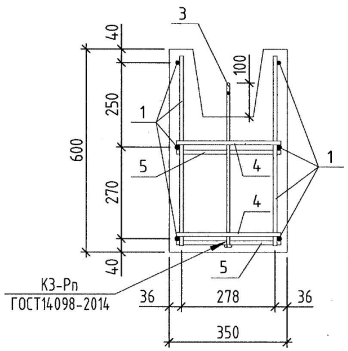
Подп. и дата

Инв. № подл.

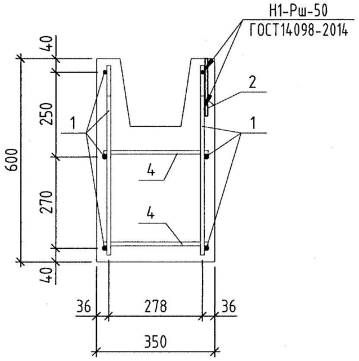
ЗБН25.6.35. Армирование



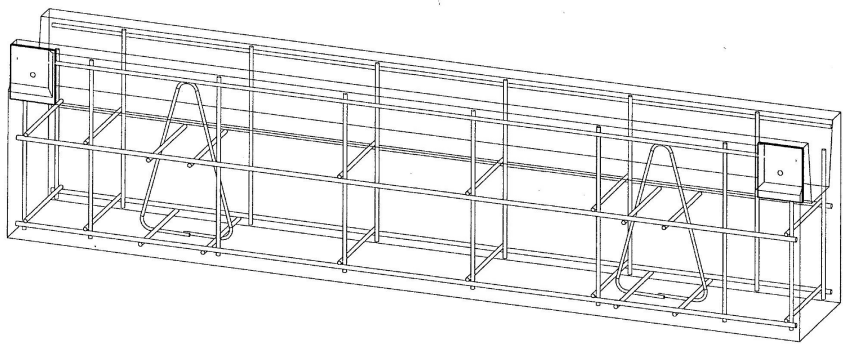
1-1



2-2



Общий вид. Армирование.



1. Сварка закладных деталей с вертикальными каркасами обязательна.
2. Сварку производить во всех пересечениях арматуры по ГОСТ 14098-2014.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Спецификация изделий

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1		Каркас КН-15	2	8.535	17.07
2		Деталь закладная МН-2	2	1.495	4.485
3		Петля ПН-2	2	0.509	1.018
		Детали			
4	ГОСТ 34028-2016	⌀10 А240С L= 310 мм	10	0.19	1.91
5	ГОСТ 34028-2016	⌀6 А240С L= 310 мм	8	0.07	0.55

Спецификация материалов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
		Полистиролбетон D600	0.46		$м^3$

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные		Всего	Общий расход стали
	Арматура класса А240С ГОСТ 34028-2016				Арматура класса А500С ГОСТ 34028-2016			Всего	Прокат марки С245 ГОСТ 103-2006			
	Ø6	Ø8	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Итого		-8х140	Итого		
	0.552	1.018	1.91	3.48	8.348	8.736	17.084	20.564	4.484	4.484	4.484	25.035

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Стадия	Лист	Листов
Р		

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.