Чертежи армирования к заказу

Заказ №10 · Заказ №8926, Заказ №8923

26.11.2026 04:32 МСК

Марок с исходными листами: 3. Без чертежей: 17. Количество — по заказу, без вычета склада и выполненных работ.

В архиве есть сборочные схемы и спецификации. Отдельные рабочие чертежи каркасов, закладных и петель не приложены. Для изготовления этих сборочных единиц нужны их деталировки. Применимость к конкретному проекту проверяет конструктор.

Печатать исходные листы с масштабом 100%. Размеры брать по надписям, не измерять скан линейкой. Замечания к исходникам приведены перед каждым комплектом.

Марка заказа	Шт.	Чертёж
ПС300.150.35	13	ПС300.150.35
ПС300.150.30	3	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПС300.100.35	8	ПС300.100.35
ПС300.100.30	1	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПС300.50.30	1	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПС300.80.35	1	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПС300.70.35	1	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПС300.80.30	2	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПП480.150.30	6	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПП420.150.30	6	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПП480.100.30	2	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПП420.100.30	2	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПР100.80.35	2	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПР150.50.35	3	НР150.50.35
ПР130.50.35	2	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПР90.80.30	3	НЕТ ЧЕРТЕЖА

Чертежи армирования к заказу

Заказ №10 · Заказ №8926, Заказ №8923

26.11.2026 04:32 МСК

Марок с исходными листами: 3. Без чертежей: 17. Количество — по заказу, без вычета склада и выполненных работ.

В архиве есть сборочные схемы и спецификации. Отдельные рабочие чертежи каркасов, закладных и петель не приложены. Для изготовления этих сборочных единиц нужны их деталировки. Применимость к конкретному проекту проверяет конструктор.

Печатать исходные листы с масштабом 100%. Размеры брать по надписям, не измерять скан линейкой. Замечания к исходникам приведены перед каждым комплектом.

Марка заказа	Шт.	Чертёж
ПР50.50.35	1	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПБ150.100.35	3	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПБ130.100.35	2	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПБ50.100.35	1	НЕТ ЧЕРТЕЖА

ПС300.150.35

Исходник: ПС300.150.35.pdf

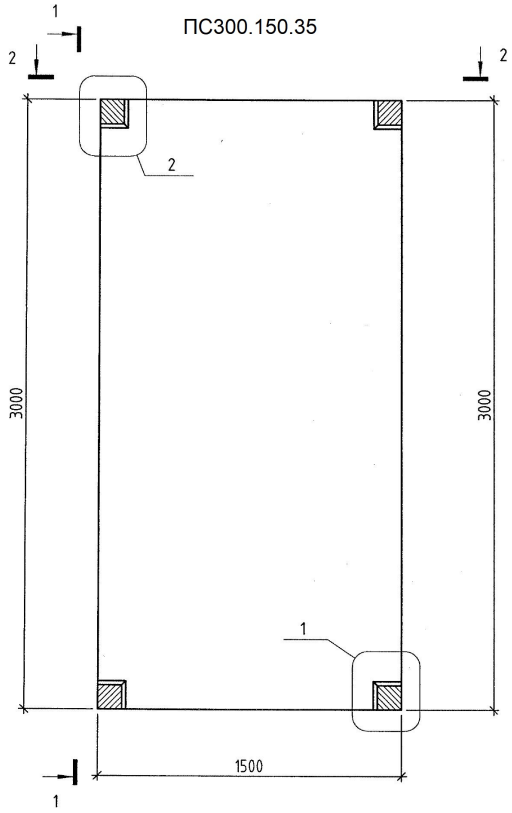
В архиве есть сборочные схемы и спецификации. Отдельные рабочие чертежи каркасов, закладных и петель не приложены. Для изготовления этих сборочных единиц нужны их деталировки. Применимость к конкретному проекту проверяет конструктор.

Состав листов:

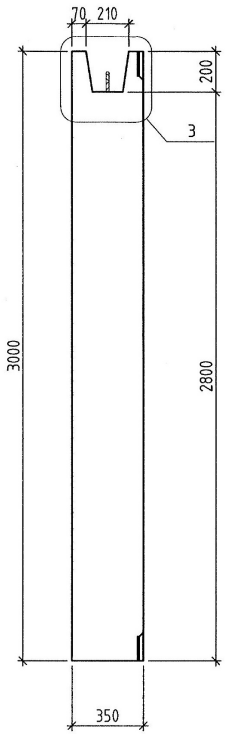
1. Геометрия и привязки
2. Армирование и сечения
3. Спецификация и расход стали

SHA-256: 22bcdacae5a1317ad7f9ed17a3200c06
31249b20f3806c209e2f1dc08b5c25ba

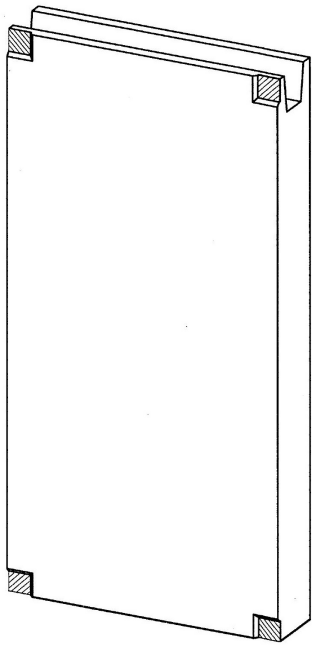
ПС300.150.35



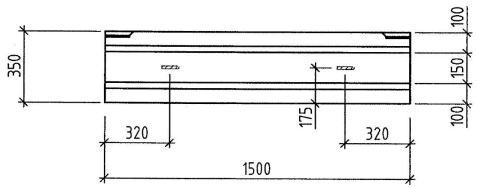
1-1



Общий вид



2-2



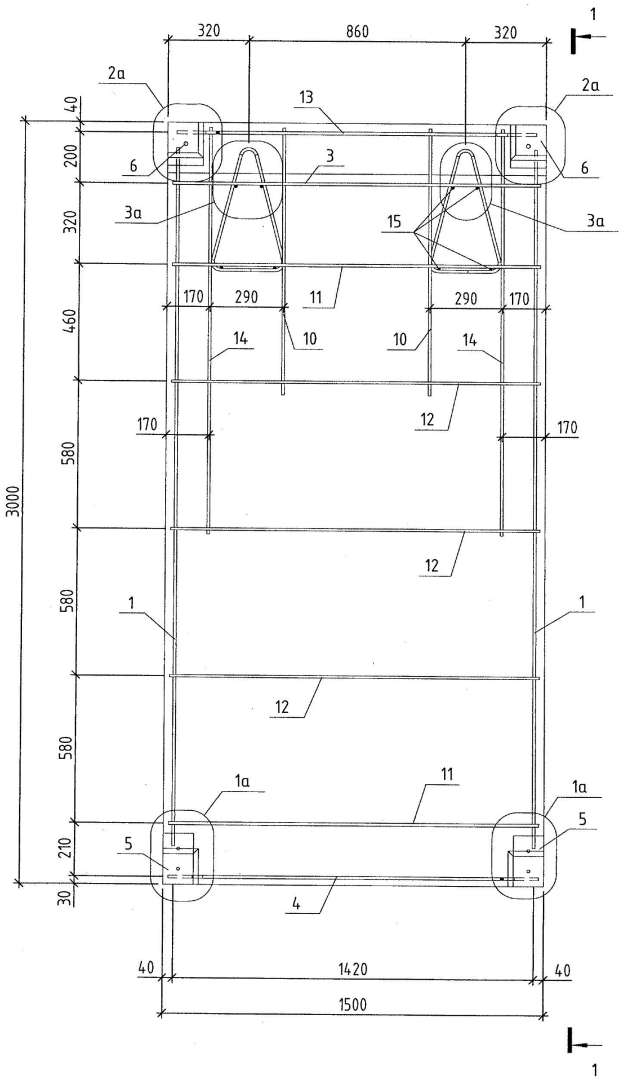
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

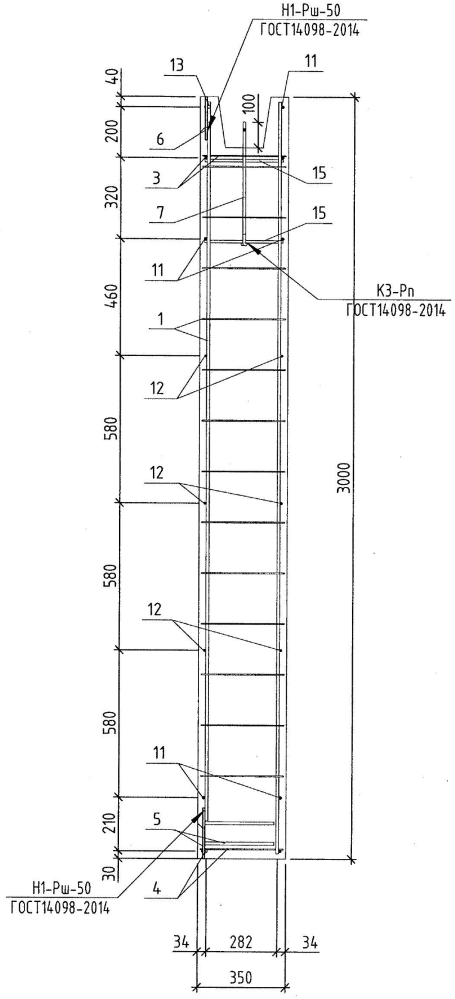
Взам. инв. №

Подп. и дата

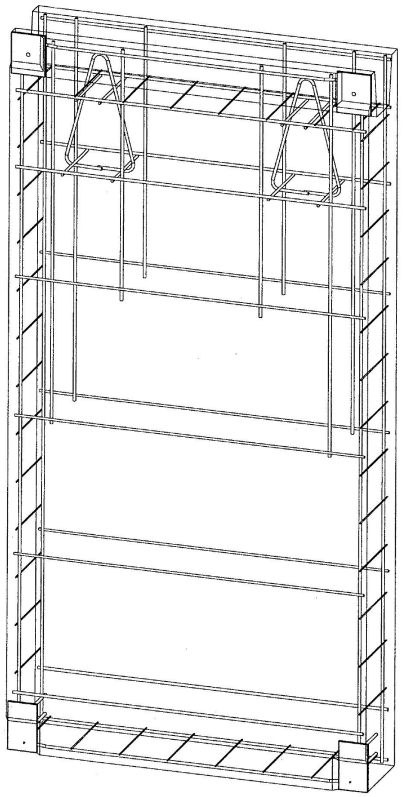
Инв. № подл.



1-1



Общий вид. Армирование.



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Спецификация изделий

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1		Каркас КН-1	2	3.949	7.898
3		Каркас КН-3	1	2.064	2.064
4		Каркас КН-4	1	2.064	2.064
5		Деталь закладная МН-1	2	1.847	3.694
6		Деталь закладная МН-2	2	1.495	2.99
7		Петля ПН-1	2	0.795	1.59
		Детали			
10	ГОСТ 34028-2016	ф10 А500С L= 1050 мм	4	0.65	2.59
11	ГОСТ 34028-2016	ф10 А500С L= 1460 мм	5	0.90	4.51
12	ГОСТ 34028-2016	ф6 А500С L= 1460 мм	6	0.32	1.94
13	ГОСТ 34028-2016	ф10 А500С L= 1430 мм	1	0.88	0.88
14	ГОСТ 34028-2016	ф10 А500С L= 1600 мм	4	0.99	3.95
15	ГОСТ 34028-2016	ф6 А240С L= 310 мм	8	0.07	0.55

Спецификация материалов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
		Полистиролбетон D600	1.53		$м^3$

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего	Изделия закладные					Всего	Общий расход стали
	Арматура класса		Арматура класса			Арматура класса				Арматура класса	Прокат марки					
	В500С		А240С			А500С				А500С	С245					
	ГОСТ Р 52544-2006		ГОСТ 34028-2016			ГОСТ 34028-2016				ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 103-2006					
	Ø4	Итого	Ø6	Ø10	Итого	Ø6	Ø10	Итого		Ø10	Итого	-8х120	-8х140	Итого		
	1.386	1.386	0.552	1.59	2.142	1.944	22.576	24.52	28.048	0.68	0.68	3.014	2.989	6.004	6.684	34.723

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Стадия	Лист	Листов

ПС300.100.35

Исходник: ПС300.100.35.pdf

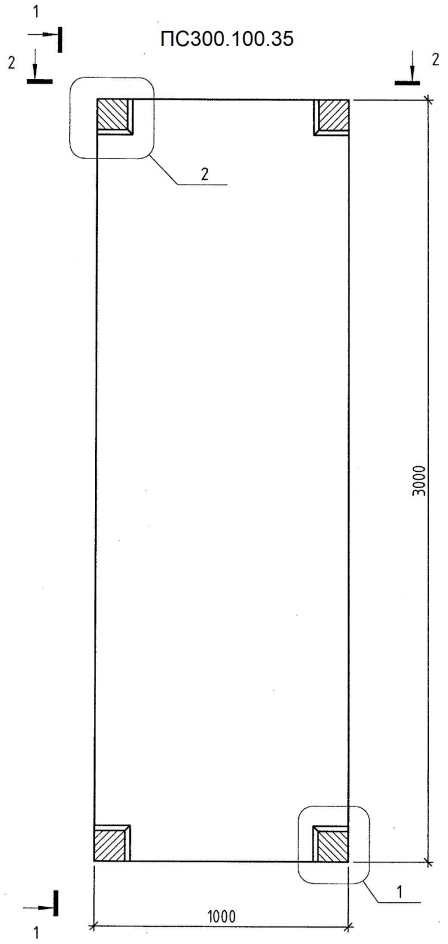
В архиве есть сборочные схемы и спецификации. Отдельные рабочие чертежи каркасов, закладных и петель не приложены. Для изготовления этих сборочных единиц нужны их деталировки. Применимость к конкретному проекту проверяет конструктор.

Состав листов:

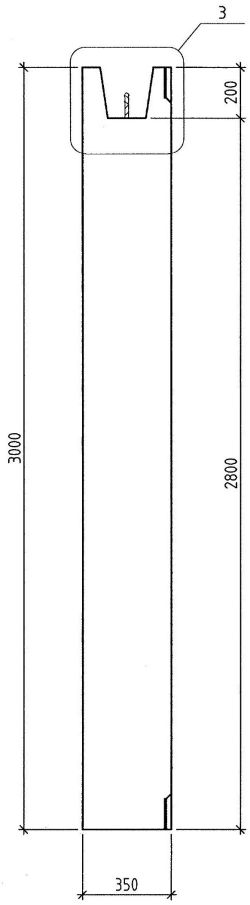
1. Геометрия и привязки
2. Армирование и сечения
3. Спецификация и расход стали

SHA-256: 8807785b50c0c1de342cf31ad32b596a
30c9c997da292607f0f1d013ead28e97

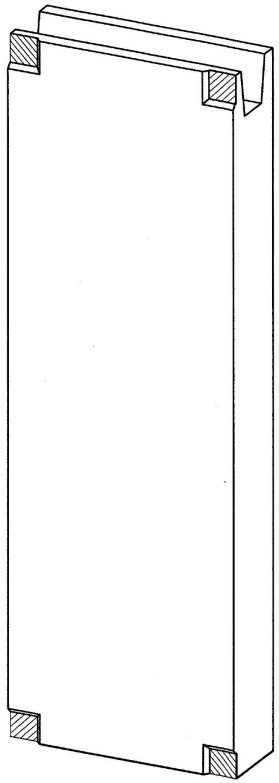
ПС300.100.35



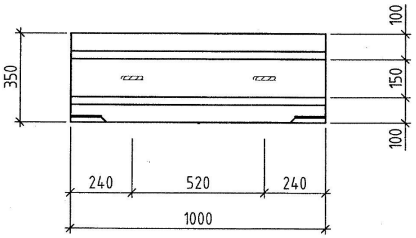
1-1



Общий вид



2-2



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

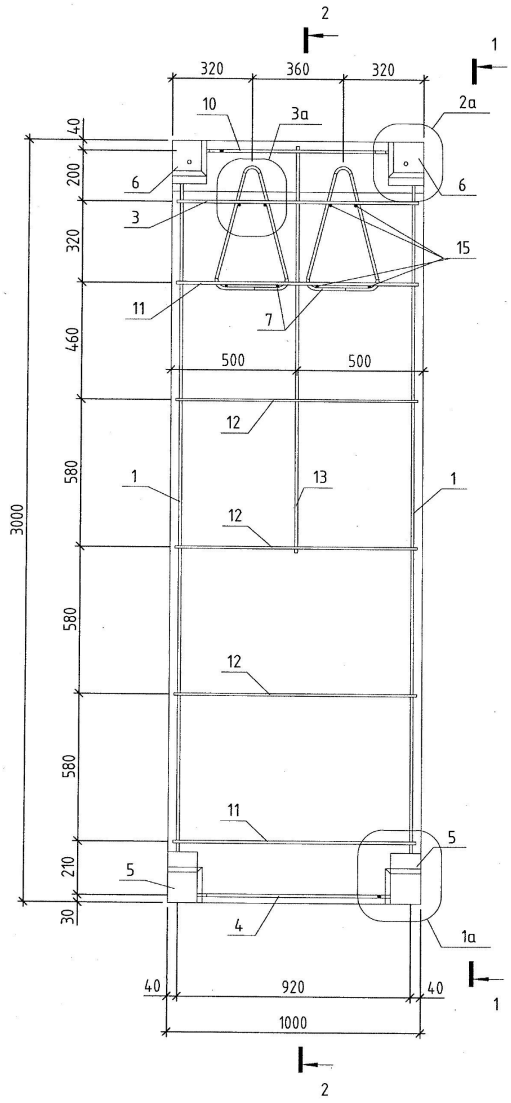
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист8		

Взам. инв. №

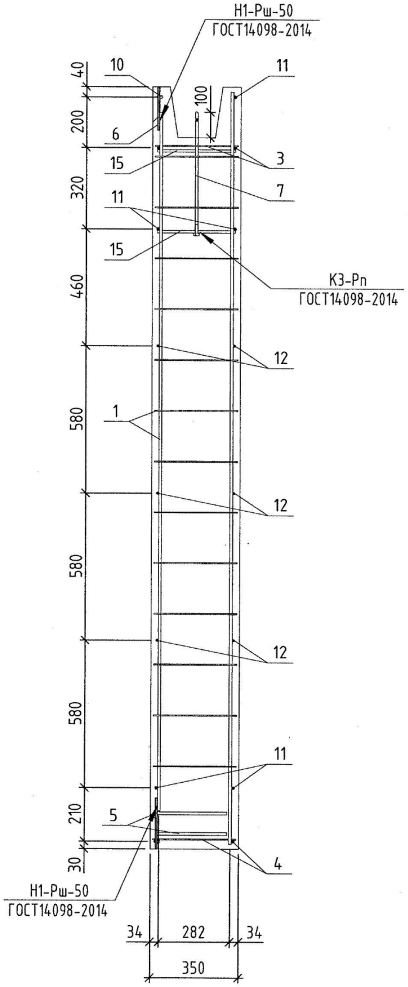
Подп. и дата

Инв. № подл.

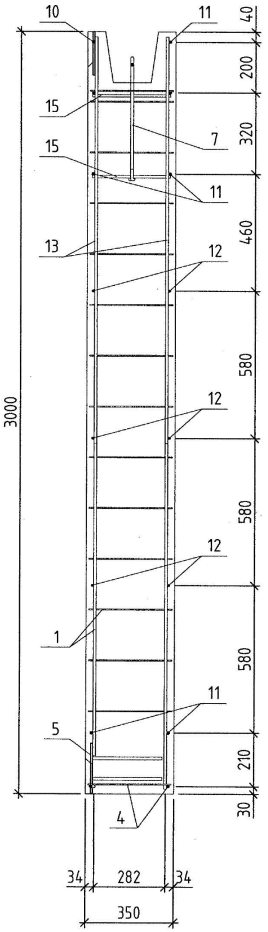
ПС300.100.35



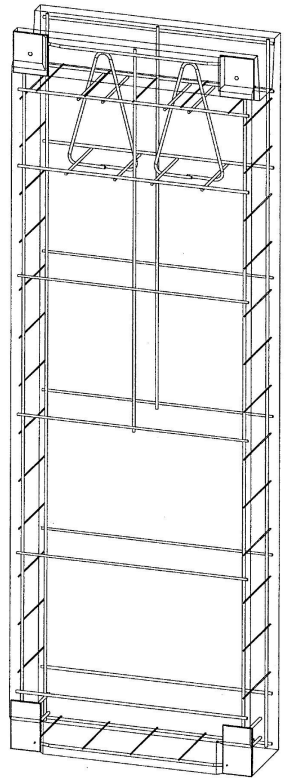
1-1



2-2



Общий вид. Армирование.



1. Сварка закладных деталей с вертикальными каркасами обязательна.
2. Сварку производить во всех пересечениях арматуры по ГОСТ 14098-2014.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Стадия	Масса	Масштаб

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Спецификация изделий

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1		Каркас КН-1	2	3.949	7.898
3		Каркас КН-7	1	1.349	1.349
4		Каркас КН-8	1	1.349	1.349
5		Деталь закладная МН-1	2	1.847	3.694
6		Деталь закладная МН-2	2	1.495	2.99
7		Петля ПН-1	2	0.795	1.59
		Детали			
10	ГОСТ 34028-2016	ф10 А500С L= 930 мм	1	0.57	0.57
11	ГОСТ 34028-2016	ф10 А500С L= 960 мм	5	0.59	2.96
12	ГОСТ 34028-2016	ф6 А500С L= 960 мм	6	0.21	1.28
13	ГОСТ 34028-2016	ф10 А500С L= 1600 мм	2	0.99	1.97
15	ГОСТ 34028-2016	ф6 А240С L= 310 мм	8	0.07	0.55

Спецификация материалов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
		Полистиролбетон D600	1.02		$м^3$

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего	Изделия закладные					Всего	Общий расход стали
	Арматура класса		Арматура класса			Арматура класса				Арматура класса		Прокат марки				
	В500С		А240С			А500С				А500С		С245				
	ГОСТ Р 52544-2006		ГОСТ 34028-2016			ГОСТ 34028-2016				ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 103-2006				
	Ø4	Итого	Ø6	Ø10	Итого	Ø6	Ø10	Итого		Ø10	Итого	-8х120	-8х140	Итого		
	1.188	1.188	0.552	1.59	2.142	1.278	14.921	16.199	19.529	0.68	0.68	3.014	2.989	6.004	6.684	26.207

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Стадия	Лист	Листов
Р		

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

НР150.50.35

Исходник: НР150.50.35.pdf

В архиве есть сборочные схемы и спецификации. Отдельные рабочие чертежи каркасов, закладных и петель не приложены. Для изготовления этих сборочных единиц нужны их деталировки. Применимость к конкретному проекту проверяет конструктор.

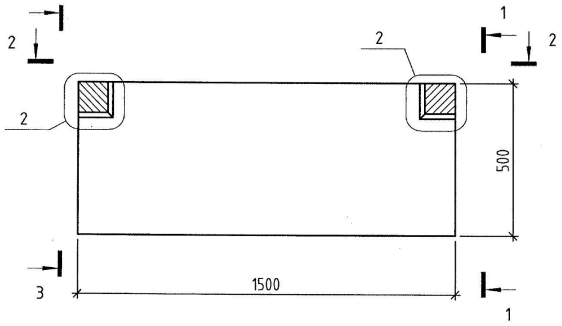
На листе 1 марка НР150.50.35 и высота 500 мм, а в штампе листа 3 указано «ЗБН15.6.35». Обозначения требуют сверки у конструктора.

Состав листов:

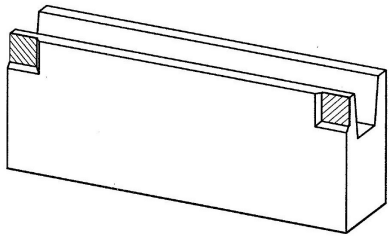
1. Геометрия и привязки
2. Армирование и сечения
3. Спецификация и расход стали

SHA-256: 753f520d348ab6945aef4e0591c5cf8e
e91577a245a4129ec5da9c916a8e34f6

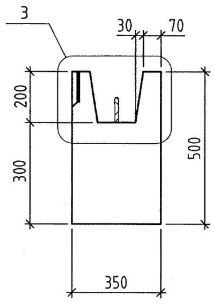
НР150.50.35



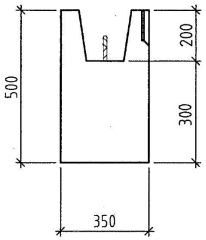
Общий вид



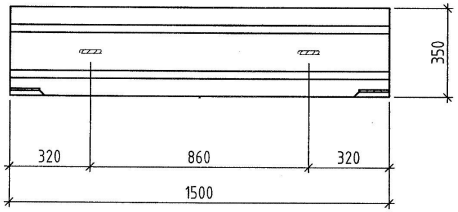
1-1



3-3



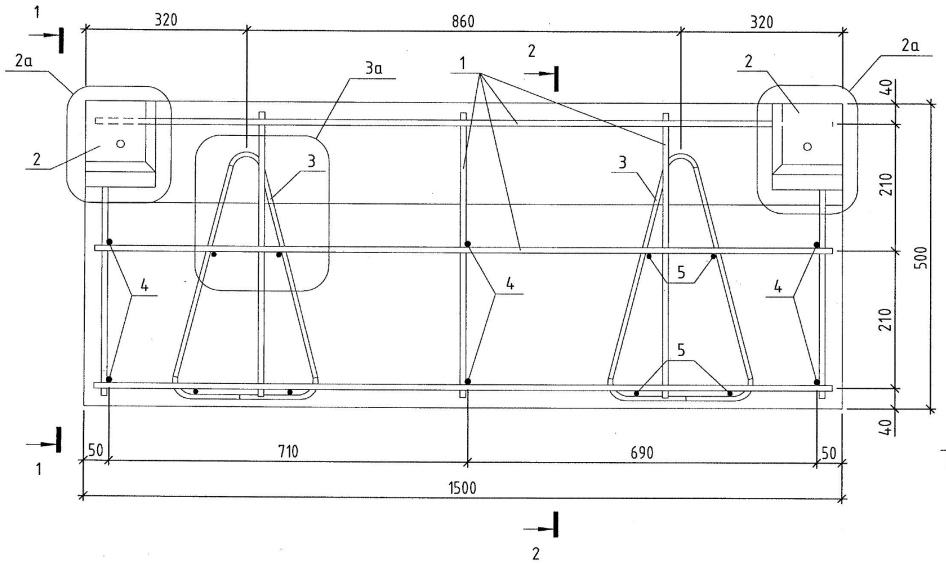
2-2



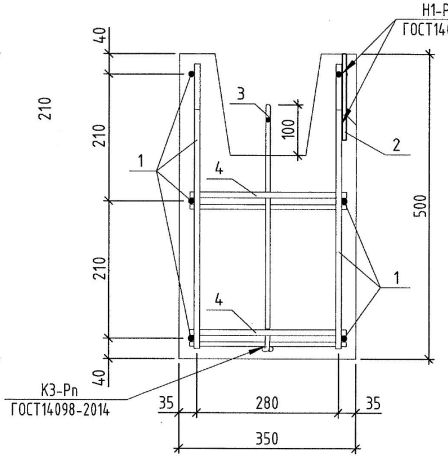
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

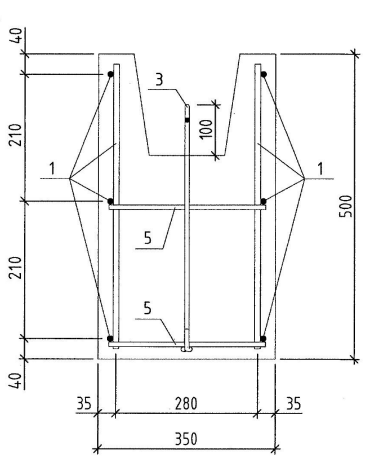
Стадия	Масса	Масштаб
Р		



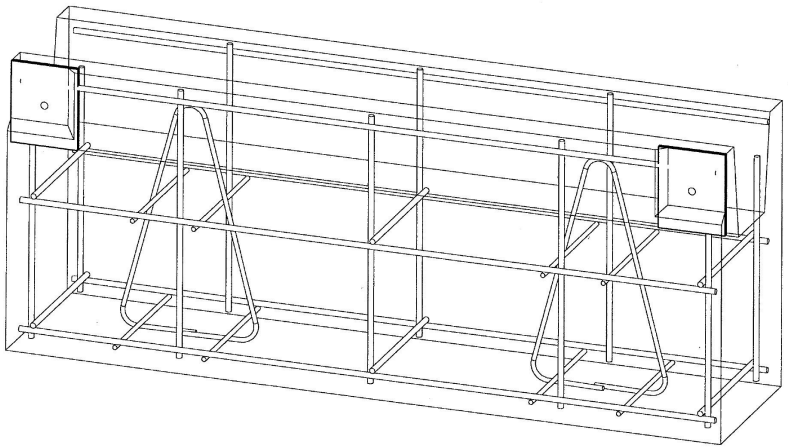
1-1



2-2



Общий вид. Армирование.



1. Сварка закладных деталей с вертикальными каркасами обязательна.
2. Сварку производить во всех пересечениях арматуры по ГОСТ 14098-2014.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Спецификация изделий

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1		Каркас КН-16	2	4.315	8.63
2		Деталь закладная МН-2	3	1.495	4.485
3		Петля ПН-2	2	0.509	1.018
		Детали			
4	ГОСТ 34028-2016	ф10 А240С L= 310 мм	6	0.19	1.15
5	ГОСТ 34028-2016	ф6 А240С L= 310 мм	8	0.07	0.55

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные		Всего	Общий расход стали
	Арматура класса				Арматура класса		Всего	Прокат марки			
	А240С				А500С			С245			
	ГОСТ 34028-2016				ГОСТ 34028-2016			ГОСТ 103-2006			
	Ø6	Ø8	Ø10	Итого	Ø10	Итого		-8х140	Итого		
	0.552	1.018	1.146	2.716	8.642	8.642	11.358	4.484	4.484	4.484	15.831

Спецификация материалов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
		Полистиролбетон D600	0.228		$м^3$

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЗБН15.6.35. Спецификация.	Стадия	Лист	Листов
							Р		

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.