Чертежи армирования к заказу

Заказ №1 · ПБЛ.2026/09-000

26.11.2026 04:32 МСК

Марок с исходными листами: 2. Без чертежей: 17. Количество — по заказу, без вычета склада и выполненных работ.

В архиве есть сборочные схемы и спецификации. Отдельные рабочие чертежи каркасов, закладных и петель не приложены. Для изготовления этих сборочных единиц нужны их деталировки. Применимость к конкретному проекту проверяет конструктор.

Печатать исходные листы с масштабом 100%. Размеры брать по надписям, не измерять скан линейкой. Замечания к исходникам приведены перед каждым комплектом.

Марка заказа	Шт.	Чертёж
ПС300.150.35	13	ПС300.150.35
ПС300.100.35	1	ПС300.100.35
ПС300.95.35	3	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПП700.150.30	1	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПП640.150.30	11	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПП700.90.30	2	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПП640.80.30	1	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПП640.75.30	1	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПН80.206.35	1	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПН40.260.35	1	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПН40.175.35	1	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПН30.150.35	1	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПН30.106.35	1	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПБ80.206.35	1	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПРБ75.260.35	1	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПРБ75.200.35	6	НЕТ ЧЕРТЕЖА

Чертежи армирования к заказу

Заказ №1 · ПБЛ.2026/09-000

26.11.2026 04:32 МСК

Марок с исходными листами: 2. Без чертежей: 17. Количество — по заказу, без вычета склада и выполненных работ.

В архиве есть сборочные схемы и спецификации. Отдельные рабочие чертежи каркасов, закладных и петель не приложены. Для изготовления этих сборочных единиц нужны их деталировки. Применимость к конкретному проекту проверяет конструктор.

Печатать исходные листы с масштабом 100%. Размеры брать по надписям, не измерять скан линейкой. Замечания к исходникам приведены перед каждым комплектом.

Марка заказа	**Шт.**	**Чертёж**
ПРБ50.200.35	5	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПРБ50.125.35	1	НЕТ ЧЕРТЕЖА
ПРБ50.100.35	1	НЕТ ЧЕРТЕЖА

ПС300.150.35

Исходник: ПС300.150.35.pdf

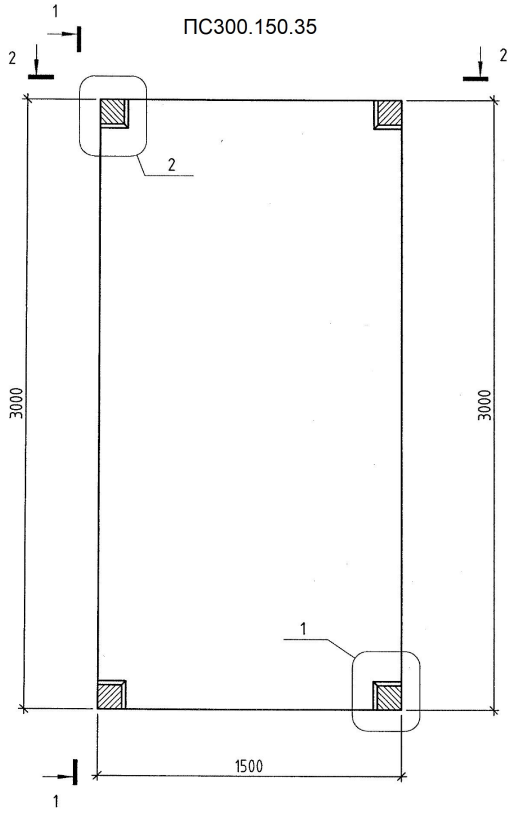
В архиве есть сборочные схемы и спецификации. Отдельные рабочие чертежи каркасов, закладных и петель не приложены. Для изготовления этих сборочных единиц нужны их деталировки. Применимость к конкретному проекту проверяет конструктор.

Состав листов:

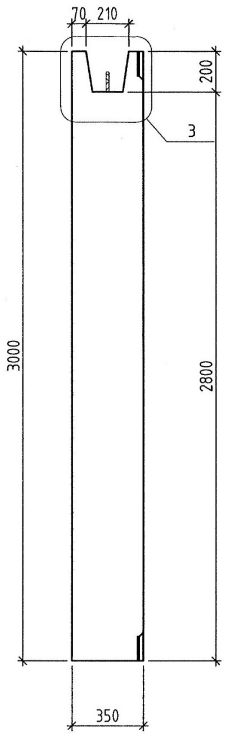
1. Геометрия и привязки
2. Армирование и сечения
3. Спецификация и расход стали

SHA-256: 22bcdacae5a1317ad7f9ed17a3200c06
31249b20f3806c209e2f1dc08b5c25ba

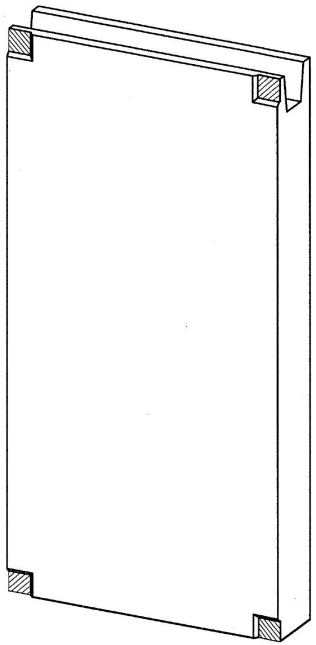
ПС300.150.35



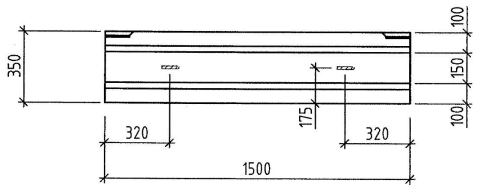
1-1



Общий вид



2-2



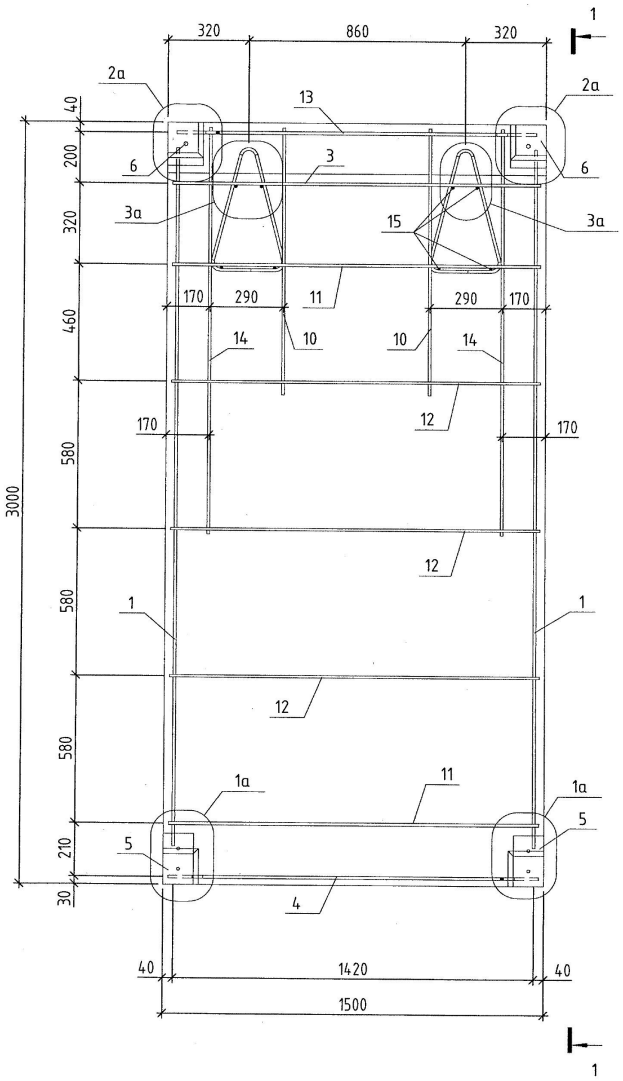
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

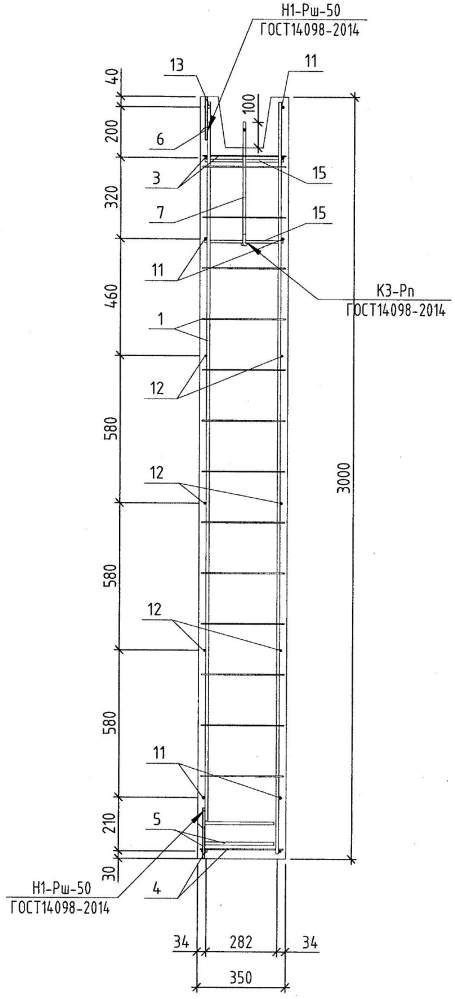
Взам. инв. №

Подп. и дата

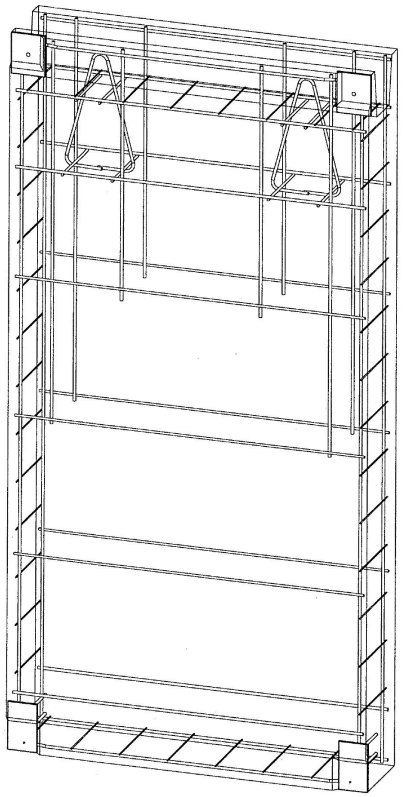
Инв. № подл.



1-1



Общий вид. Армирование.



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Спецификация изделий

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1		Каркас КН-1	2	3.949	7.898
3		Каркас КН-3	1	2.064	2.064
4		Каркас КН-4	1	2.064	2.064
5		Деталь закладная МН-1	2	1.847	3.694
6		Деталь закладная МН-2	2	1.495	2.99
7		Петля ПН-1	2	0.795	1.59
		Детали			
10	ГОСТ 34028-2016	ф10 А500С L= 1050 мм	4	0.65	2.59
11	ГОСТ 34028-2016	ф10 А500С L= 1460 мм	5	0.90	4.51
12	ГОСТ 34028-2016	ф6 А500С L= 1460 мм	6	0.32	1.94
13	ГОСТ 34028-2016	ф10 А500С L= 1430 мм	1	0.88	0.88
14	ГОСТ 34028-2016	ф10 А500С L= 1600 мм	4	0.99	3.95
15	ГОСТ 34028-2016	ф6 А240С L= 310 мм	8	0.07	0.55

Спецификация материалов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
		Полистиролбетон D600	1.53		$м^3$

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего	Изделия закладные					Всего	Общий расход стали
	Арматура класса		Арматура класса			Арматура класса				Арматура класса	Прокат марки					
	В500С		А240С			А500С				А500С	С245					
	ГОСТ Р 52544-2006		ГОСТ 34028-2016			ГОСТ 34028-2016				ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 103-2006					
	Ø4	Итого	Ø6	Ø10	Итого	Ø6	Ø10	Итого		Ø10	Итого	-8х120	-8х140	Итого		
	1.386	1.386	0.552	1.59	2.142	1.944	22.576	24.52	28.048	0.68	0.68	3.014	2.989	6.004	6.684	34.723

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Стадия	Лист	Листов

ПС300.100.35

Исходник: ПС300.100.35.pdf

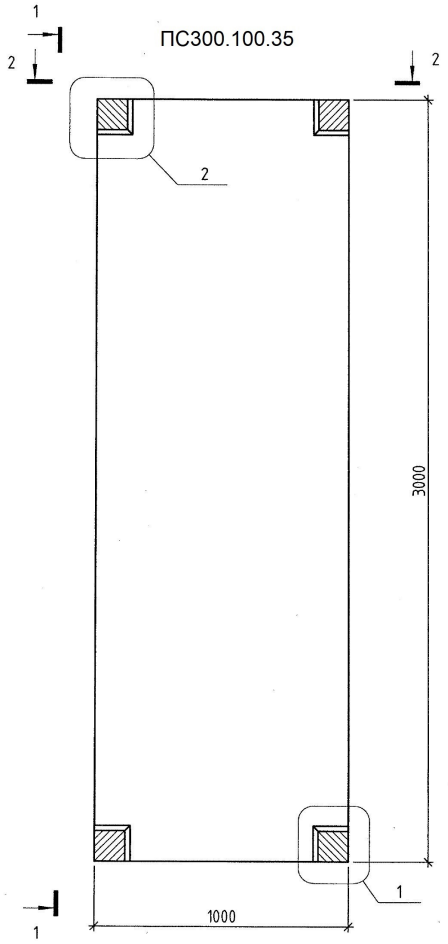
В архиве есть сборочные схемы и спецификации. Отдельные рабочие чертежи каркасов, закладных и петель не приложены. Для изготовления этих сборочных единиц нужны их деталировки. Применимость к конкретному проекту проверяет конструктор.

Состав листов:

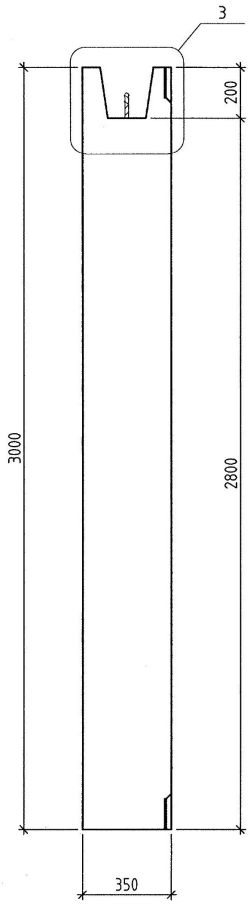
1. Геометрия и привязки
2. Армирование и сечения
3. Спецификация и расход стали

SHA-256: 8807785b50c0c1de342cf31ad32b596a
30c9c997da292607f0f1d013ead28e97

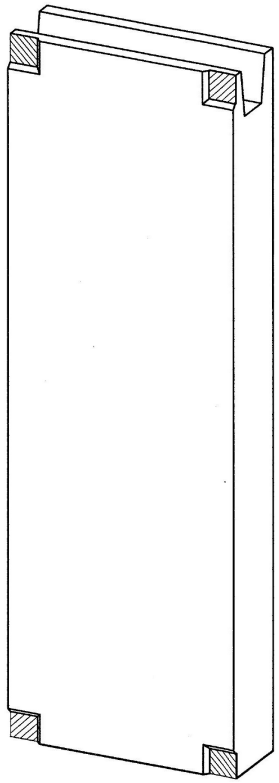
ПС300.100.35



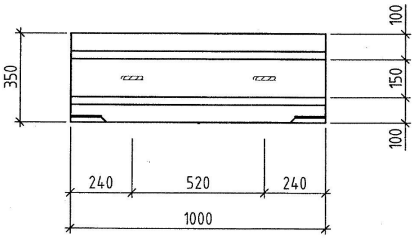
1-1



Общий вид



2-2



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

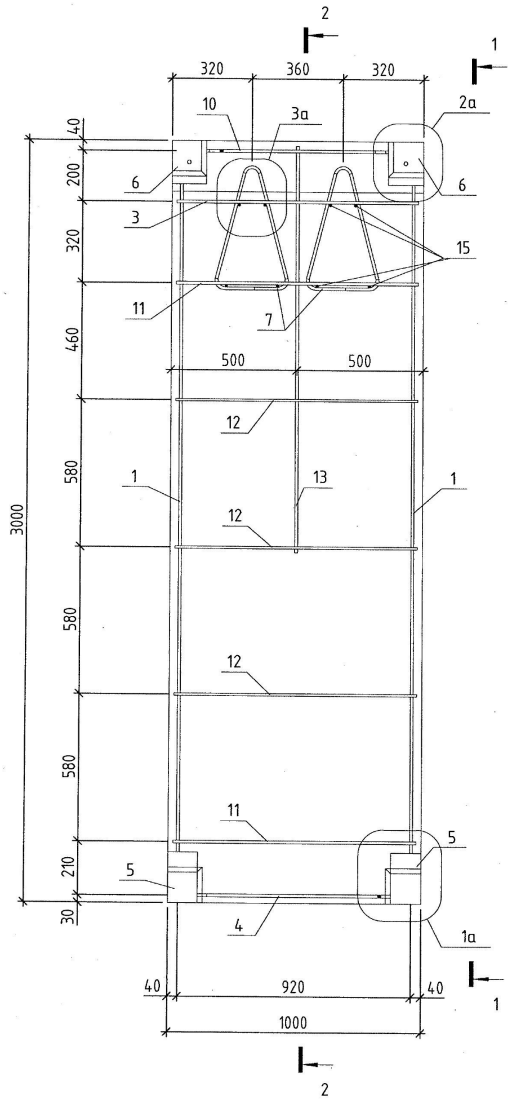
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист8		

Взам. инв. №

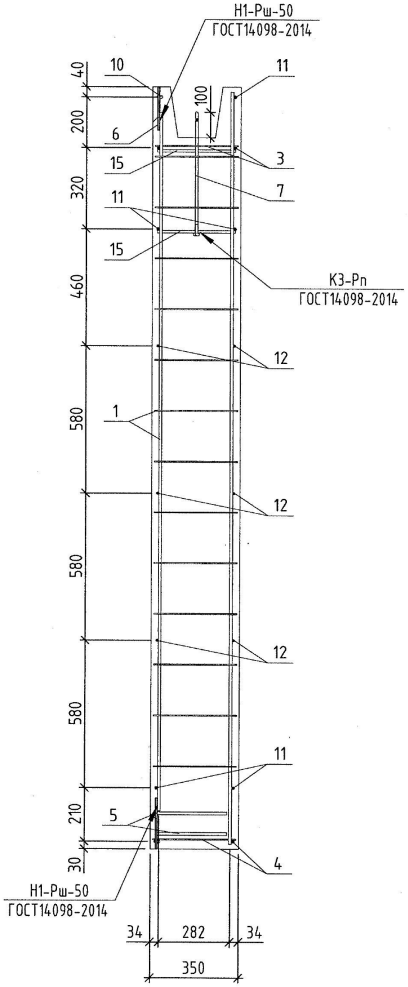
Подп. и дата

Инв. № подл.

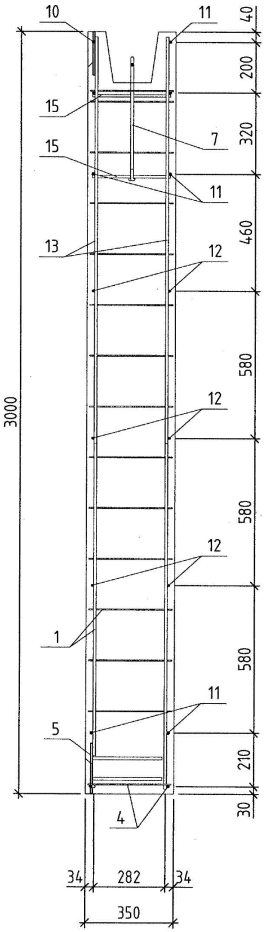
ПС300.100.35



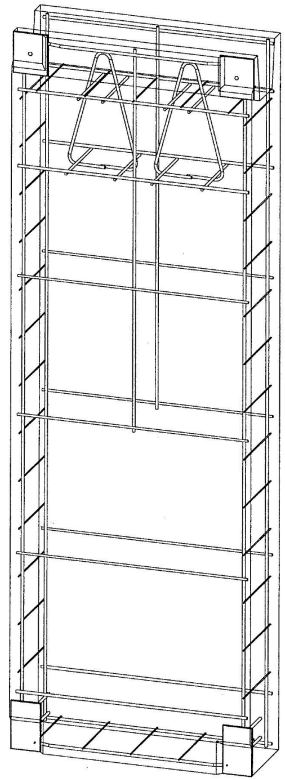
1-1



2-2



Общий вид. Армирование.



1. Сварка закладных деталей с вертикальными каркасами обязательна.
2. Сварку производить во всех пересечениях арматуры по ГОСТ 14098-2014.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Стадия	Масса	Масштаб

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Спецификация изделий

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1		Каркас КН-1	2	3.949	7.898
3		Каркас КН-7	1	1.349	1.349
4		Каркас КН-8	1	1.349	1.349
5		Деталь закладная МН-1	2	1.847	3.694
6		Деталь закладная МН-2	2	1.495	2.99
7		Петля ПН-1	2	0.795	1.59
		Детали			
10	ГОСТ 34028-2016	ф10 А500С L= 930 мм	1	0.57	0.57
11	ГОСТ 34028-2016	ф10 А500С L= 960 мм	5	0.59	2.96
12	ГОСТ 34028-2016	ф6 А500С L= 960 мм	6	0.21	1.28
13	ГОСТ 34028-2016	ф10 А500С L= 1600 мм	2	0.99	1.97
15	ГОСТ 34028-2016	ф6 А240С L= 310 мм	8	0.07	0.55

Спецификация материалов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
		Полистиролбетон D600	1.02		$м^3$

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего	Изделия закладные					Всего	Общий расход стали
	Арматура класса		Арматура класса			Арматура класса				Арматура класса		Прокат марки				
	В500С		А240С			А500С				А500С		С245				
	ГОСТ Р 52544-2006		ГОСТ 34028-2016			ГОСТ 34028-2016				ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 103-2006				
	Ø4	Итого	Ø6	Ø10	Итого	Ø6	Ø10	Итого		Ø10	Итого	-8х120	-8х140	Итого		
	1.188	1.188	0.552	1.59	2.142	1.278	14.921	16.199	19.529	0.68	0.68	3.014	2.989	6.004	6.684	26.207

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Стадия	Лист	Листов
Р		

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.